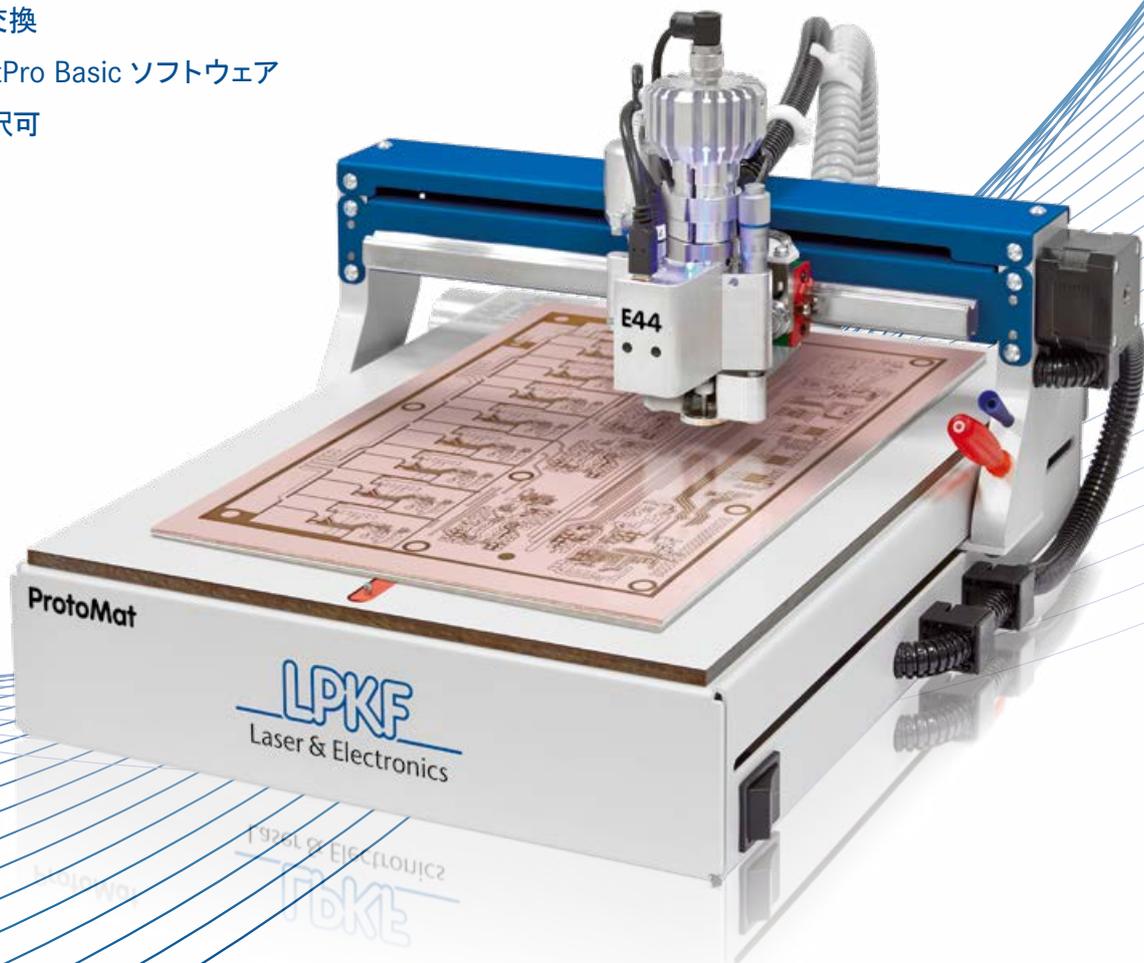
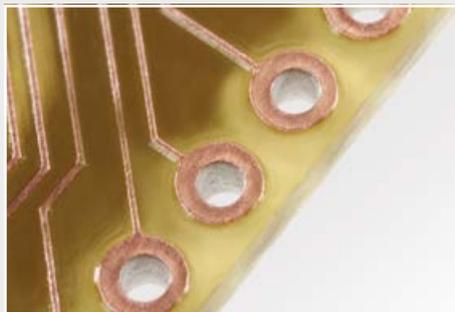


ラボ内で高速プリント基板の試作 コンパクト・高性能・簡単操作: LPKF ProtoMat E44

- A3サイズ程度のコンパクトなシステム
- 40 000 RPM のスピンドルモータ
- 簡単ツール交換
- LPKF CircuitPro Basic ソフトウェア
- カバーの選択可



教育から研究開発用途まで



LPKF ProtoMat E44: 片面はもちろん両面基板の加工から穴あけ・外形カットまで簡単に

コンパクト・高性能・簡単操作

LPKF ProtoMat E44 は、プリント基板のプロトタイプング向けのエントリーモデルです。操作は簡単で省スペースに設置が可能なため、教育現場でのトレーニングや研究開発用途での不規則な使用にも最適です。もちろん加工精度は最高な結果をもたらします。

このシステムは、片面または両面プリント基板のパターン加工・穴あけ・外形カットまで行い、フロントパネルの彫刻をすることさえできます。ツール交換は簡単手動で行い、目盛りが付いたマイクロメーターネジをソフトウェアの指示通りに調整することによって正確な高さ調整が可能です。調整数値は搭載カメラによって自動で計測されるため簡単に調整できます。小型ですが40000 RPMのスピンダル速度によって作業速度は向上します。

ProtoMat E44には、CAMソフトウェアLPKF CircuitPro Basicバージョンが付属しています。ウィザード機能によってその操作はとて簡単です。ユーザーがガイダンスに従ってテンプレートを選択していくとすぐに加工データが生成され、加工ステップの最後までガイドしてくれます。ウィザード機能はLPKF CircuitProをユーザーがより簡単に使用できるようにあります。

このソフトウェアはユーザーが簡単に操作できるよう構成されています。たまにの使用や大勢のユーザーがいる場合でも簡単にプリント基板を試作することができます。

LPKF ProtoMat E44	
最大加工範囲 (X/Y/Z)	229 mm x 305 mm x 5 mm (9" x 12" x 0.2")
最大基板サイズ (X/Y/Z)	230 mm x 310 mm x 10 mm (9" x 12" x 0.4")
機械精度 (X/Y)	0.8 µm (0.04 mil)
繰り返し精度	±5 µm (±0.2 Mil)
両面加工時の位置合わせ精度	±0.02 mm (±0.8 mil)
スピンドル回転数	最大40000 RPM, ソフトウェア制御可
ツール交換	手動交換
ミリング幅調整	手動, 切削幅はソフトウェア・カメラによる自動測定
ツールホルダー	3.175 mm (1/8")
ドリル速度	100穴/min
最高速度 (X/Y)	最大100 mm/s (4"/s)
装置サイズ (W x H x D)	370 mm x 300 mm x 450 mm (14.6" x 11.8" x 17.7")
重量	15 kg (33 lbs)
電源	100 - 240 V, 50 - 60 Hz, 120 W
周辺環境	15 °C - 25 °C; 最大空気湿度60%
ソフトウェア	LPKF CircuitPro Basic
必要装備・オプションアクセサリ	パソコン、集塵機、カバー

LPKF Laser & Electronics 株式会社 〒273-0012 千葉県船橋市浜町2丁目1-1 ららぽーと三井ビルディング8F
Phone +81 (0) 47 432 5100 info.japan@lpkf.com http://jp.lpkf.com

© LPKF Laser & Electronics株式会社は、予告なく使用および製品情報を変更する場合があります。

www.lpkf.com/jp-protomat-e44

